

СО Район Слатина
бул. Шипченски проход 67
№ РС/116-ТД26-916
от 19.05.2016
Справка: www.so-slatina.org
Потреб. код: TUGCF4D9E8

До
Кмета на Столична община
Ул."Московска"№33
До
Кмета на район Слатина
Столична община

Летн. М. Кацарски
20.05.2016

УВЕДОМЛЕНИЕ За инвестиционно намерение

От "РАМКОФАРМ" ООД, с управител Огнян Иванов Радев
Седалище и адрес на управление: гр.София п.к.1164, район "Лозенец",
ул."Плачковица"№5А, Столична община, тел.02/868-90-58, факс :868-00-75
ЕИК: 831134861;

Лице за контакти и упълномощен представител : Галина Колева, GSM 0886/399-888

Адрес за кореспонденция: гр.София п.к.1164, район "Лозенец", ул."Плачковица"№5А,
Столична община

Уважаеми господа,

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр.25/ 2003г., изм. и доп.) Ви уведомяваме за нашето инвестиционно предложение за : Допълващо застрояване - Пристройка за обособяване на зона за монтаж на капсул и блистер автомат към съществуваща сграда за производство на лекарствени форми в УПИ I, кв.95В по плана на гр.София, м. "Христо Смирненски", р-н Слатина СО-ново инвестиционно предложение

Местоположение: УПИ I, кв.95В по плана на гр.София, м. "Христо Смирненски", р-н Слатина -СО

Моля за Вашето становище относно реализацията на инвестиционното предложение, предвид устройствената зона, в която попада територията, както и относно проявения обществен интерес към него.

Прилагам:

1. Информация по чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС;
2. Обява, с която да бъде информирано засегнатото население на територията на Вашата община/район/кметство.

Дата: 17.05.2016 г.

Г. Колева

Уведомител:

Галина Колева-

упълномощен представител.

Галина Колева /подпис/

О Б Я В А

до заинтересованите лица и общественост

На основание чл.4, ал.2 от Наредбата за извършване на оценка на въздействието върху околната среда - ОВОС (обн. ДВ, бр.25/ 2003г.)

От "РАМКОФАРМ" ООД, с управител Огнян Иванов Радев
Седалище и адрес на управление: гр.София п.к.1164, район "Лозенец", ул."Плачковица"№5А, Столична община, тел.02/868-90-58, факс :868-00-75
ЕИК: 831134861;

Лице за контакти и упълномощен представител : Галина Колева, GSM 0886/399-888

Адрес за кореспонденция: гр.София п.к.1164, район "Лозенец", ул."Плачковица"№5А, Столична община

/наименование на физическото или юридическото лице, адрес/

СЪОБЩАВА

на засегнатото население на район Слатина-СО, че има инвестиционно предложение за : Допълващо застрояване - Пристройка за обособяване на зона за монтаж на капсул и блистер автомат към съществуваща сграда за производство на лекарствени форми в УПИ I, кв.95В по плана на гр.София, м. "Христо Смирненски" ,р-н Слатина СО-ново инвестиционно предложение

/наименование, местоположение и кратка характеристика на обекта/

Писмени становища и мнения се приемат в РИОСВ, гр. София - 1618, бул. "Цар Борис III" № 136, ет. 10, e-mail: riew-sofia@riew-sofia.government.bg

Приложение:

1. Информация по чл.4, ал.3 от Наредбата за ОВОС

Информация по чл.4,ал.3 от наредбата за ОВОС

Характеристика на инвестиционното предложение:

1.Резюме на предложението

посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС)

Настоящото инвестиционно предложение се изготвя във връзка с издаване на разрешение за строеж за Допълващо застрояване - Пристройка за обособяване на зона за монтаж на капсул и блистер автомат към съществуваща сграда за производство на лекарствени форми в УПИ I, кв.95В по плана на гр.София, м."Христо Смирненски", р-н Слатина СО-ново инвестиционно предложение.

Собственик на имота е "РАМКОФАРМ"ООД, съгласно нот. акт за покупко продажба на недвижим имот №062, том В-I, рег.№1596, дело №53 от 09.07.2001 год. и нот.акт №066, том В-I, рег. № 1156, дело №57, от 24.06.2002 год., с обща площ от 600 кв.м.

УПИ I от кв.95В по плана на гр.София е отреден за Стопанско-административна и производствена дейност, одобрен със заповед № РД-09-362/18.12.2001 год. на кмета на район Слатина при граници-ул. "Коста Лулчев", улица, УПИ XIV за стопанско-адм. и произв.дейност и УПИ VIII-за обществено строителство.

На основание чл.177, ал.3 от ЗУТ гл.арх. на район Слатина е издал Удостоверение №69 от 22.06.2004 год. за въвеждане в експлоатация на "Цех за производство на твърди лекарствени форми и сграда за физическа охрана към него".

За производството на хранителни добавки има издадено Удостоверение за регистрация №00861/09.06.2011 год. от МЗХ-Областна дирекция по безопасност на храните.

На основание чл.177, ал.3 от ЗУТ на Дирекция общински строителен контрол е издал Удостоверение №1022 от 21.10.2013 год. за въвеждане в експлоатация на строеж "Частично преустройство и надстрояване на съществуваща сграда за производство на лекарствени форми за обособяване на зона за производство на желатинови капсули".

За УПИ I от кв.95В има издадена скица от район Слатина,отдел "Кадастър и регулация", последна презаверка на 08.03.2016 год. според която имота е с площ от 600 кв.м.

На основание чл.140,ал.3 от ЗУТ във връзка с чл.50,т.1 буква "а",във връзка с чл.49,ал.2 от ЗУТ,чл.51,ал.1 от ЗУТ от гл.арх. на СО е издадена виза за проучване и проектиране на временен обект: едноетажна пристройка към законноизградена сграда в УПИ I-за стоп-адм.дейност и произв. дейност, кв.95в, м. "Хр.Смирненски-Слатина" от 24.03.2016 год.

Обектът е захранен с електроенергия от електропреносната мрежа по договор.

Сградата е свързана към съществуващи В и К мрежи по договор

От съществуващ уличен водопровод, посредством водопроводно отклонение обектът е захранен с вода за питейно-битови и ПП нужди, като отвеждането на отпадъчните води е осъществено посредством сградно канализационно отклонение в градската канализационна мрежа.

2.Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:

Настоящото инвестиционното предложение се изготвя във връзка с издаване на разрешение за строеж за Допълващо застрояване - Пристройка за обособяване на зона за монтаж на капсул и блистер автомат към съществуваща сграда за производство на лекарствени форми в УПИ I, кв.95В по плана на гр.София, м."Христо Смирненски" ,р-н Слатина СО-ново инвестиционно предложение.

Собственик на имота е "РАМКОФАРМ"ООД, съгласно нот. акт за покупко продажба на недвижим имот №062, том В-I, рег.№1596, дело №53 от 09.07.2001 год. и нот.акт №066, том В-I, рег. № 1156, дело №57, от 24.06.2002 год., с обща площ от 600 кв.м.

На основание чл.140, ал.3 от ЗУТ във връзка с чл.50, т.1 буква "а", във връзка с чл.49, ал.2 от ЗУТ, чл.51, ал.1 от ЗУТ от гл.арх. на СО е издадена виза за проучване и проектиране на временен обект: едноетажна пристройка към законноизградена сграда в УПИ I-за стоп-адм.дейност и производствена дейност, кв.95в, м. "Хр.Смирненски-Слатина" от 24.03.2016 год.

Инвестиционното предложение предвижда в съществуващата сграда за производство на лекарствени форми да се изгради пристройка м/у оси Ж-Ж и 2, 3 и 5 намираща се в УПИ I, кв. 95в, м. "Христо Смирненски", ул. "Коста Лулчев" № 58, р-н Слатина, гр. София.

Пристройка за монтаж на блистер и капсул автомат ще бъде с:

Обща застроена площ от 38.20 м².

Централният вход към сградата е от улица „Коста Лулчев“, с обособен самостоятелен вход за персонала и посетители към съществуващата сграда.

Помещения за преобличане на персонала, WC и стая за почивка на персонала са обособени на кота ±0.00, които са съществуващи . В пристройката се предвижда само помещение за преобличане на персонала, който ще работи в новите работни помещения.

Основната носеща конструкция на сградата е разработена като рамкова, която ще поема постоянното и временно експлоатационно натоварване.

Ограждащите и покривни елементи са от панели тип „Сандвич“ с минерална вата и полиуретан, разделени с необходимите негорими ивици по фасадата.

Новата стоманена конструкция ще се монтира на кота ±0.00 на самостоятелен бетонов фундамент.Ограждащите стени ще са изградени от полиуретанови панели и осигурени на пожароустойчивост съгласно нормите.Покрива е едноскатен от полиуретанови панели.

Предвижда се с инвестиционното намерение независимо самостоятелно

функциониране на капсул и блистер автомат с отделени технологични потоци за готови смеси на хранителни добавки- капсулиране и блистиране в първична опаковка.

В пристройката се предвижда да се монтират капсул и блистер автомати, като ще бъдат обособени следните производствени помещения:

- Работно помещение 1- монтаж на блистер автомат с технически параметри на работната среда; температура $T- 15\div 20^{\circ}\text{C}$; влажност на въздуха 30-60%;

-Работно помещение 2- монтаж на капсул автомат; температура $T- 15\div 20^{\circ}\text{C}$; съгъстен въздух 6-7 bar-около 150/200N/литър на минута; шум 78 dB(A).

-Съблекалня за 4 бр. работника

-Коридор

Работно помещение 1- блистер автомат- Uhlmann Pack-System 200

Блистер автомат е машина за опаковане в блистери на таблетки и се състои от: задвижване, честотен контрол; развиване на формовъчното фолио; мрежов транспорт; станция за контактно нагряване; секция за залепване с хидравлично задвижване; секция за херметическо затваряне; агрегат за рязане с матрица; мрежово проследяване края на фолиото за формоване; навиване на отпадъка; бърза смяна на форматните части.

Техническа характеристика на блистер автомат- Uhlmann Pack-System 200

- **Производителност** - максимална скорост на машината - 55 такта/min
минимална скорост на машината - 40 такта/min, 2500 блитера на час.

- Конструкция

1. Габаритни размери на блистер-автомата - 5660 x 1325 x 2145 мм .

2. Блистер-автомата съответствува на изискванията за оборудване съгласно EU-GMP Guidelines.

3. Компонентите в контакт с работната среда в санитарно изпълнение и са лесни за почистване.

4. Всички метални повърхности са изработени от неръждаева стомана AISI 316.

5. Носещата конструкция е изработена от неръждаева стомана AISI 304.

-Захранване

1. Електроенергия: 380 V, 3 фази, 0 + заземяване, 50 Hz., консумирана мощност - 3.0 kW

-Контролни параметри

Операторският интерфейс показва следната информация:

- индикация температура нагряване при запечатване
- индикация температура горно нагряване
- индикация температура долно нагряване

-Почистване и саниране

Автоматът се почиства ръчно.

-GMP-изисквания

Блистер-автомата може да работи в среда и с клас на точност в зависимост от произвежданите хранителни добавки.

-Работна среда

Автоматът може да работи в температурен интервал $5\div 45^{\circ}\text{C}$ и относителна влажност $5 \pm 95\% \text{ RH}$. Степен на защита - IP 54.

-Аварийен стоп

Бутонът за аварийен стоп е предвиден на операторския панел и е свързан с БУ на автомата. След аварийния стоп е необходимо рестартиране на автомата.

Автоматът спира в безопасно състояние

След възстановяване на напрежението е необходима операторска намеса за възстановяване на работата на автомата.

-Техническа поддръжка

Предвиден е индикатор за работните часове на автомата .

-Интерфейс

1. Операторски интерфейс

За връзка на оператора със БУ на системата е предвиден операторски панел, на който е изведена необходимата информация за статуса на технологичния процес и бутоните за управление.

Работно помещение 2- капсул автомат Zanasi AZ-60

Насипният продукт под формата на капсули ще се изготвя в капсул-автомат Zanasi AZ-60.

-Техническа характеристика

1. **Производителност** - максимална скорост на машината - 84 p/min; минимална скорост на машината - 56 p/min; максимална производителност на машината - 60 480 бр./ч; минимална производителност на машината - 40 320 бр./ч.

- Конструкция

1. Габаритни размери на капсул-автомата - 1880 x 1725 x 1845 мм .

2. Капсул-автомата съответствува на изискванията за оборудване съгласно EU-GMP

Guidelines.

3. Компонентите в контакт с работната среда в санитарно изпълнение и са лесни за почистване.

4. Всички метални повърхности са изработени от неръждаева стомана AISI 316.

5. Носещата конструкция е изработена от неръждаева стомана AISI 304.

-Захранване

1. Електроенергия: 380 V, 3 фази, 0 + заземяване, 50 Hz, консумирана мощност - 7.5 kW

-Почистване

Автоматът се почиства ръчно.

- GMP-изисквания

Капсул-автомата може да работи в среда и с клас на чистота в зависимост от произвежданите хранителни добавки.

-Работна среда

БУ на системата може да работи в температурен интервал $5\div 45^{\circ}\text{C}$ и относителна влажност $5\div 95\% \text{ RH}$. Степен на защита - IP 54.

-Аварийен стоп

Бутонът за аварийен стоп е предвиден на операторския панел и е свързан с БУ на автомата. След аварийния стоп е необходимо рестартиране на автомата.

1 Автоматът спира в безопасно състояние

- Интерфейс

1. Операторски интерфейс

За връзка на оператора със БУ на автомата е предвиден операторски панел с бутоните за управление.

2 След възстановяване на напрежението е необходима операторска намеса за възстановяване на работата на автомата.

- Техническа поддръжка

Предвиден е индикатор за работните часове на автомата.

Оборудването и обзавеждането на работните помещения ще бъде съобразено, съгласно изискванията на нормативната уредба с необходимите за дейността работни машини, материали, консумативи и др.

Всички материали, които ще са в контакт с продукта ще имат Сертификати/ Декларации за пригодност и Санитарни разрешителни. Металните части ще са произведени от неръждаема стомана тип AISI 316 L и с грапавина на повърхностите $< 0,8 \mu\text{m}$.

Всички доставени допълнително компоненти ще са сертифицирани-квалификационна документация на машините.

Видът, моделът, конструкцията и материалите, от които ще бъдат изработени машините ще са съобразени с ежедневната необходимост от почистване и дезинфекция на работните повърхности.

Всички работни плотове ще бъдат от PVC, MDF и други материали гладки, без фуги, топлоустойчиви, издръжливи на дезинфектанти и натоварване 50 kg/cm^2 .

Отоплението на пристройката ще бъде на ел.енергия-климатик.

Осветлението е предвидено да бъде изкуствено съгласно БДС 1786-87 и Европейските норми EN-12464. За новото производство се предвижда самостоятелно ел. табло с монтаж на стена захранващо производствените машини. Блистер и капсул автомата са окомплектовани с командни ел. табла и ще се захранят с кабели изтеглени в гофрирани тръби в окачения таван, а до машината с PVC тръба.

Водопроводната и канализационната инсталация в имота е съществуваща.

Съществуващата сграда е с изградени ВК инсталации и монтирана инсталация за пречистена вода на кота ± 0.00 съгласно Европейската фармакопея. Захранването на смесителите за топла и студена вода към мивката ще се изпълни от съществуващ ВВК5 с полипропиленови тръби $\varnothing 20\text{mm}$. Тръбната разводка ще се монтира в окачения таван на кота ± 0.00 , изолирана с „армафлекс“. Канализацията ще се изпълни с PVC тръби и подови сифон в съблекалнята с $\varnothing 110 \text{ mm}$ с долно оттичане.

От дейността на обекта ще се формират отпадъчни битови води, които посредством канализационно отклонение ще се отвеждат в градската канализация.

Светлата височина на пристройката от готов под е от $H=2.65\text{m}$.

Пристройката ще бъде изградена от трислойни фасадни панели-хоризонтално нареждане, а преградните стени от два пласта гипсокартон и алуминиеви щендерни стени да таван и алуминиеви щендерни стени до $H=2.65 \text{ m}$ от готов под.

Подовите настилки ще са топли и лесно почистващи в работните технологични помещения –PVC рулонна настилка върху саморазливна замазка 3мм, стени-бактериален латекс, окачен таван – гипсокартон с бактериален латекс,

ПОТОЧНОСТ НА ТЕХНОЛОГИЧНИЯ ПРОЦЕС

Технологичният план, конструкцията, местоположението и размерите на помещенията в обекта ще се изпълняват по начин, който да осигурява:

1. Поддържане, почистване и дезинфекция на помещенията и свеждане до минимум на замърсяване от въздуха;
2. Работно пространство, което позволява извършване на всички дейности при хигиенни условия;
3. Предпазване от натрупване на отпадъци, замърсяване, контакт с токсични материали, попадане на чужди тела в хранителните добавки, кондензация на пари и поява на нежелани плесени по повърхностите.

ЗАРЕЖДАНЕ

Готовите смеси от производството на хранителни добавки съхранени в добре затворени контейнери с транспортна количка от производствения цех ще пристигат в зоната за блистериране и капсулиране, а след това ще постъпват за опаковка и съхранение в склада за готова продукция, който е на кота +3.34.

ТЕХНОЛОГИЧЕН ПРОЦЕС

Изходната суровина ще бъдат различни видове хранителни добавки, които се произвеждат в съществуващия цех. В добре затворени контейнери ще се транспортират до зоната за капсулиране. След капсулирането в добре затворени контейнери ще се доставят в зоната за блистериране. Готовите блистери ще се транспортират в добре затворени контейнери през коридора, шлюз и с асансьора ще постъпва в етаж на кота +3.34 в помещението за вторична опаковка. Готовият продукт ще се поставя в кашони за съхранение и ще постъпва в склада за готова продукция на кота +3.34.

Почистването на капсул и блистер-автомат ще става ръчно-стационарно от прах, а разглобените части ще се отнасят в миялното помещение на кота ± 0.00 .

За целия производствен процес се предвижда работен състав от 4 бр. жени за работна смяна.

Пристройка за монтаж на блистер и капсул автомат ще включва следните технологични потоци:

- А/ Зареждане със суровина производството –хранителни добавки
- Б/ Експедиция на готовите блистери и капсули
- В/ Поток работен персонал
- Г/ Поток отхвърлени от прегледа блистери и капсули
- Д/ Поток отпадъци от опаковки

Предметите, приборите и оборудването, които влизат в контакт с блистер и капсул автомат ще са с конструкция изработена от материали, които позволяват ефективното им почистване, измиване и при необходимост - дезинфекциране и инсталирани / монтирани по начин, който осигурява ефективното им почистване и на местата около тях.

Повърхностите на технологичното оборудване ще са изградени с гладка повърхност, покритие от некорозивни и неабсорбиращи материали, в местата, където се работи с хранителни добавки.

Технологичния процес изисква миялно помещение за някои машинни части от блистер и капсул автомата и ще се ползва съществуващото миялно помещение в основната сграда.

Отхвърлените блистери и капсули и отпадъците от опаковки и страничните продукти, които не са предназначени за консумация ще се съхраняват в контейнери (съдове с плътно затварящи се капаци). Контейнерите и съдовете ще се изработват от материали и с конструкция, които позволяват лесно и ефикасно почистване и при необходимост - дезинфекция, трябва да се поддържат в добро състояние.

В обекта са осигурени подходящи помещения за съхранение на отхвърлените блистери и капсули и другите отпадъци, които не са предназначени за консумация, до предаването им на лицензирана фирма по договор.

За осигуряване на личната хигиена на работещите са осигурени санитарно-битови помещения съгласно изискванията на нормативните актове.

Производственият процес в обекта изисква работещите да ползват специално работно облекло- престилки, гащеризони, шапки, ръкавици, маски и работни обувки и във връзка с безопасността и здравето ще се преобличат в гардеробните помещения, оборудвани с гардеробчета за работното и лично облекло.

За работниците са осигурени помещения за почивка (налични на кота ± 0.00)

В зависимост от броя на работещите и от характера на работата в производството (мъже и жени) са осигурени отделни умивални, бани и тоалетни (налични на кота ± 0.00) в съществуващата сграда.

Обектът ще бъде оборудван с необходимите противопожарни уреди и съоръжения, съгласно противопожарните изисквания.

В близост до имота има изградена инженерна инфраструктура.

Изграждането на бъдещия обект ще бъде съобразено с изискванията на Закона за устройство на територията и всички други действащи закони и подзаконовни актове.

За обекта ще бъдат изградени следните видове електрически инсталации: силнотокрови ел. инсталации за осветление и контакти, слаботокрови ел. инсталации и мълниезащитна и заземителна инсталация.

Транспортния достъп до обекта се осъществява от съществуващ общински път, с който имота граничи.

Теренът на площадката е достатъчен за извършване на предвидените строителни работи.

Екологичните условия в района няма да се нарушат при нормална експлоатация на обекта.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни /разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:

Няма връзка

Собственик на имота е "РАМКОФАРМ"ООД, съгласно нот. акт за покупко продажба на недвижим имот №062, том В-I, рег. №1596, дело №53 от 09.07.2001 год. и нот. акт №066, том В-I, рег. № 1156, дело №57, от 24.06.2002 год., с обща площ от 600 кв.м.

На основание чл.140, ал.3 от ЗУТ във връзка с чл.50, т.1 буква "а", във връзка с чл.49, ал.2 от ЗУТ, чл.51, ал.1 от ЗУТ от гл.арх. на СО е издадена виза за проучване и проектиране на временен обект: едноетажна пристройка към законноизградена сграда в УПИ I-за стоп-адм. дейност и произв. дейност, кв.95в, м. "Хр.Смирненски-Слатина" от 24.03.2016 год.

4.Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Бъдещият обект: "Пристройка за обособяване на зона за монтаж на капсул и блистер автомат ще се реализира към съществуваща сграда за производство на лекарствени форми в УПИ I, кв.95В по плана на гр.София, м."Христо Смирненски", р-н Слатина СО-ново инвестиционно предложение.

Транспортния достъп до имота се осъществява от съществуващ общински път, с който имота граничи-ул. "Коста Лулчев".

Не се предвижда промяна на съществуващата пътна инфраструктура, освен оформяне на входа и изхода от обекта.

Инвестиционното предложение за изграждане на обекта не засяга територии със статут на защитени по смисъла на Закона за защитените територии (обн. ДВ, бр.133/11.11.1998 г.), както и защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие (обн. ДВ, бр. 77/ 09.08.2002 г.).

Най-близките Защитени зони са „Витоша” с идентификационен код BG 0000113 за опазване на местообитанията и дивата флора и фауна приета от Министерски съвет с Решение №122/02.03.2007 год./ДВ.бр.21/09.03.2007 год./ и защитена зона за опазване на дивите птици, „Витоша” с идентификационен код BG 0000113, обявена със Заповед №РД-763 от 28.10.2008 год./Дв бр.99 от 18.11. 2008 год./

Защитените зони се намират на достатъчно голямо разстояние от имота-УПИ I, от кв.95в, район „Слатина”, ул."Коста Лулчев"№58, гр. София над 5 -10 км.

Бъдещият обект ще заема изключително малка площ от около 38 ,20 кв.м.

Въздействие върху целите и предмета на тези зони не се очаква. Реализацията на инвестиционното предложение няма да предизвика загуба на местообитания и нарушаване на видовия състав на популациите висши растения и животни. По време на строителството и експлоатацията на обекта тези показатели няма да се нарушат. Няма да има въздействие на инвестиционното предложение, както по време на строителството, така и при експлоатацията, върху целостта на защитените зони.

В близост и на територията на имота няма паметници на културата, които могат да бъдат засегнати при реализацията на обекта.

От дейността на обекта не се очаква трансгранично въздействие.

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води, и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

По време на изграждането и експлоатацията на обекта ще се използва вода за питейно-битови нужди от съществуващ градски водопровод с който е захранена съществуващата сградата.

Отпадъчните води, посредством канализационно отклонение ще се отвеждат в градската канализационна мрежа.

Не се предвижда изграждане на собствен водоизточник.

Обектът е захранен с ел. енергия от електропреносната мрежа по договор.

По време на извършване на строителните работи, инвестиционното предложение не включва използване, съхранение, транспорт, производство и работа с материали, които могат да бъдат опасни за околната среда и здравето на хората.

6. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Не се очаква отделяне на емисии на вредни вещества във въздуха от дейността на обекта, тъй като ще се извършва капсулиране и блистиране в първична опаковка на хранителни добавки.

7. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

Отпадъци при строителството и експлоатацията на обекта съгласно изискванията на Наредба №2 /2014 г. за класификация на отпадъците са:

При *строителството на обекта* ще се формират следните отпадъци:

Смесени отпадъци от строителни материали

- | | |
|----------------------|---------------------------------|
| - код | - 17.09.04 |
| - свойства | - неопасни |
| - начин на третиране | - събиране и извозване на опре- |

делено от общинските органи
място

При експлоатацията на обекта ще се формират следните отпадъци:

Смесени битови отпадъци с код 20.03.01

- | | | |
|----------------------|---|--|
| - свойства | - | неопасни |
| - начин на третиране | - | събиране и извозване на
договорни начала от
лицензирани фирми. |

Хартиени и картонени опаковки с код 15.01.01

- | | | |
|----------------------|---|--|
| - свойства | - | неопасни |
| - начин на третиране | - | събиране и извозване на
договорни начала от
лицензирани фирми. |

Композитни/многослойни опаковки с код 15.01.05

- | | | |
|----------------------|---|--|
| - свойства | - | неопасни |
| - начин на третиране | - | събиране и извозване на
договорни начала от
лицензирани фирми. |

Абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни
облекла, различни от упоменатите в 15 02 02 с код 15.02.03

- | | | |
|----------------------|---|---|
| - свойства | - | неопасни |
| - начин на третиране | - | събиране и извозване на
договорни начала от лицензирана
фирма |

Смесените битови отпадъци ще се събират в контейнер и ще се извозват на сметище от лицензирана фирма.

Не се предвижда допълнителна преработка на посочените отпадъци.

Ще бъдат сключени договори с лицензирани фирми за предаване на отпадъците, които притежават съответните разрешителни, съгласно Закона за управление на отпадъците.

На този етап прогнозни количества на генерираните отпадъци не могат да се дадат. Генерираните отпадъци ще бъдат в пряка зависимост от извършваната складова дейност в обекта.

8.Отпадъчни води:

/(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден

обект/водоплътна изгребна яма и др.)/

За питейно-битово водоснабдяване захранването на обекта е осъществено, чрез отклонение от преминаващ в близост градски водопровод.

Не се предвижда в имота да бъде изграждан собствен водоизточник.

В района има изградена канализационна мрежа, отпадъчните битови води от обекта ще се заустват в съществуваща площадкова канализация и от там в гр.канализация.

Не се предвижда изграждане на ЛПСОВ на площадката.

9. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

На площадката няма да се използват и съхраняват опасни химични вещества. Ще се извършва съхранение само на капсули и блистери в първична опаковка на хранителни добавки.

Дата: 17.05.2016 г.

Уведомител:



Галина Колева-упълномощен
представител.