

ОБЯВА
ДО ЗАИНТЕРЕСОВАНИТЕ ЛИЦА И ОБЩЕСТВЕННОСТ

**НА ОСНОВАНИЕ ЧЛ. 4, АЛ. 2 ОТ НАРЕДБА ЗА УСЛОВИЯТА И РЕДА ЗА
ИЗВЪРШВАНЕ НА ОЦЕНКА НА ВЪЗДЕЙСТВИЕТО ВЪРХУ ОКОЛНАТА
СРЕДА (НАРЕДБА ЗА ОВОС, ДВ. БР. 25/2003 Г., ИЗМ. И ДОП.)**

От „Сигнум” ООД, гр. Пловдив, ЕИК 115284162

/име на възложителя – физическо лице/наименование на юридическото лице/

гр. Пловдив, ул. „Йордан Гавазов” № 1

/седалище на юридическото лице

ЕИК 115284162

СЪОБЩАВА

**НА ЗАСЕГНАТОТО НАСЕЛЕНИЕ, ЧЕ ИМА ИНВЕСТИЦИОННО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ИЗГРАЖДАНЕ НА:** Промяна по време на строителството по чл.154, т.6, т.7 на
помещения „Шоу-рум”, помещения за демонстрации и обучения и офисни в
„Помещения за дообработка на метални инструменти за стоматологичната практика,
Ателие за фиброоптика” в жил.сграда в УПИ II-566, кв.66, м. „Христо Ботев, р-н
Слатина , гр София

ЗА КОНТАКТИ: ВАЛЕНТИН ХРИСТОВ 0889519460

**ПИСМЕНИ СТАНОВИЩА И МНЕНИЯ СЕ ПРИЕМАТ В РИОСВ, ГР. СОФИЯ-
1618, БУЛ. „ЦАР БОРИС III” № 136, ЕТ. 10, E-MAIL: RIEW-SOFIQ@RIEW-
SOFIA.GOVERNMENT.BG**

ПРИЛОЖЕНИЕ:

1. ИНФОРМАЦИЯ ПО ЧЛ. 4, АЛ. 3 ОТ НАРЕДБАТА ЗА ОВОС

Одобрено: 17.02.2014
Съгласие: 10.3.2014

СО Район Слатина
бул. Шипченски проход 67
№ РСЛ17-ТД26-269
от 16.02.2017
Справка: www.so-slatina.org
Потреб. код: UWO16E61800

Мих. Р. Тодоров
16.02.2017

До
Кмета на
СО-район „Слатина”

УВЕДОМЛЕНИЕ

Валентин Василев Христов, в качеството си на управител на „Сугнум” ЕООД, ЕИК 115284162, със седалище и адрес на управление гр. Пловдив, ул. ”Йордан Гавазов” № 1

Лице за контакти/име, телефон/: Валентин Христов 0889519460

Уважаеми г-н Кмет,

Във връзка с изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.), Ви уведомяваме за нашето инвестиционно предложение за Промяна по време на строителството по чл.154, т.6, т.7 на помещения „Шоу-рум”, помещения за демонстрации и обучения и офисни в „Помещения за дообработка на метални инструменти за стоматологичната практика, Ателие за фиброоптика” в жил.сграда в УПИ II-566, кв.66, м. „Христо Ботев, р-н Слатина , гр София

Моля за вашето становище относно реализацията на инвестиционното предложение, предвид устройствената зона в която попада територията, както и относно проявен обществен интерес към него.

Прилагам:

1. Информация по чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС;
2. Обява с която да бъде информирано, засегнатото население на територията на район „Слатина”;

Възложител:.....

/ Валентин Христов /



Дата: 16.02.2017г.

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРЕЦЕНЯВАНЕ НА НЕОБХОДИМОСТТА ОТ ОЦЕНКА НА ВЪЗЛЕЙСТВИЕТО ВЪРХУ ОКОЛНАТА СРЕДА /ОВОС/

Съгласно Приложение №2 от Наредба за условията и реда за извършване на ОВОС (ДВ бр. 25/2003 год., изм. ДВ бр.03/2006г., изм. ДВ бр. 29/2010г., изм. ДВ бр. 3/ 2011г.)

1, Информация за контакт с възложителя:

Валентин Василев Христов, в качеството си на управител на „Сугнум“ ЕООД, ЕИК 115284162, със седалище и адрес на управление гр. Пловдив, ул. ”Йордан Гавазов” № 1
Име, ЕГН, местожителство, гражданство на възложителя - физическо лице, седалище и единен идентификационен номер на юридическото лице
Лице за контакти/име, телефон/: Валентин Христов 0889519460

2. РЕЗЮМЕ НА ПРЕДЛОЖЕНИЕТО: Промяна по време на строителството по чл.154, т.6, т.7 на помещения „Шоу-рум”, помещения за демонстрации и обучения и офисни в „Помещения за дообработка на метални инструменти за стоматологичната практика, Ателие за фиброоптика” в жил.сграда в УПИ II-566, кв.66, м. „Христо Ботев, р-н Слатина , гр София

Настоящото инвестиционна предложение е на база технологично задание на Възложителя, архитектурни чертежи и третира преустройство по време на строителство на помещенията в сутерена, на първи и втори етаж и част от помещенията на трети етаж в новострояща се сграда с център за демонстрации и обучение (шоурум).

Сградата е новострояща се пететажна масивна конструкция, като външните стени са тухлени зидове с топлоизолация. В сутерена и на първия етаж са обособени помещения за производство на метални инструменти за стоматологичната практика /т.н. борчета/. На втори етаж се обособяват офиси, а на третия – Ателие за фиброоптика”.

Производството е високо технологично и безотпадно. Машините са фабрично производство внос от Швейцария и отговарят напълно на евростандартите за шум и вредности.

Съгласно Наредба I з-1971 от 29.10.2009 г. и измененията към нея за строително – технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар помещенията са по клас на функционална пожарна опасност е Ф5.1..

Дообработка на метални инструменти за стоматологичната практика

Металните инструменти /борчета/ се изработват от волфрамов карбид, който се доставя по пръчка с диаметър от 1,6 до 7,3мм и дължина 33 см. За малки серии до 3000 броя в сутерена на сградата ще се монтират с ръчно обработващи машини, а при големи серии, над 3000 бр. на първия етаж ще се монтират роботизирани машини с компютърно управление за цялостна изработка на зададеният инструмент.

В сутерена на сградата са разположени следните машини:

- 1 машина за върхово заточване N= 5,0 квт - 1бр.
- 2 машина за шлифование на канали N= 6,0 квт - 3бр.
- 3 машина за безцентров шлайф N= 6,0 квт -1бр.
- 4 машина за кръгово шлайфане N= 3,0 квт - 1бр.
- 5 машина за заточване на центри N= 3,0 квт - 1бр.
- 6 машина за заточване на шлифовачни шайби N= 3,0 квт – 1бр.
- 7 електроерозийна машина N= 7,0 квт - 1 бр.

На тези машини се извършват прецизни механични операции, за да се получи необходимата форма на заложеното борче.

Всяка машина е съоръжена с резервоар за охлаждащо масло, циркуляционна помпа и филтър за отделяне на миниатурните стружки получени при обработка на заготовките. Охлаждащото масло се филтъра и се подменя от специализирана обслужваща фирма, с която Възложителят има сключен договор. Броят на работещите е максимум четирима души на една смяна, а капацитета на производството зависи от поръчките на клиентите. На първия етаж на сградата са разположени:

1. Роботизирани машини за цялостна механична изработка на зададеният инструмент N=10 квт - 3 бр.
2. Машина за конвекционални и композитни покрития N=20 квт – 1бр.

Тези машини са напълно автоматизирани, роботизирани и с компютърно управление. След поставяне на материала за обработка всички механични операции се извършват съгласно зададената програма последователно и автоматично до завършване на готовият продукт.

Машината за повърностно закаляване на борчетата е за добиване на необходимата износоустойчивост. Машината разполага с камера за плазма. В нея се подават азот, аргон и ацетилен. В следствие на високата температура 700 – 900 оС ацетиленът се разлага и с полученият въглерод се покриват борчетата за постигане на висока твърдост и износоустойчивост.

Машините са напълно автоматизирани и не отделят вредности в работната среда. Броя на работещите е максимум четирима души на една смяна, а капацитета на производството е 10 000 бр/месечно и зависи от поръчките на клиентите.

Ателие за фиброоптика: На третият етаж в част от помещенията е разработено ателие за фиброоптика. Обособени са следните помещения – приемно, стая за почивка, ателие и санитарен възел. В ателието от стъклени пръчки ще се изтеглят нишки, които се групират по няколко в пакетче, след което се режат на определена дължина, пакетират се и се изпращат в зъботехническа лаборатория.

В помещението Ателие ще се монтират 6 бр. машинки за изтегляне на нишки комплектовани с табла за управление. Машинката представлява стойка на която е закрепена метална кутия с кожух с топлоизолация и подгриващ реотан. В горният край се поставя стъклена пръчка, която е с диаметър около 5 см и дължина 30 – 40 см. След загряването от долната страна изтича тънка нишка, която е с диаметър – части от милиметъра. Готовите нишки се събират, режат до определен размер с настолна резачка, опаковат се и се изпращат на клиента. В помещението Ателие е необходимо да се поддържа температура 25оС +2 при работа и движението на въздуха в работната зона да бъде сведено до минимум с цел нишките да не се изкривяват. Към всяка машина е инсталиран компютър, с който се програмира процеса. За управление на хидравликата е предвидена стандартна вакуум бутилка и вакуум помпа. В помещението е инсталирана мивка. За персонала е предвидена стая за почивка, в която ще се инсталират гардеробчета мивка и плот. Предвиден е и санитарен възел. В ателието ще работят максимум трима души на една смяна, капацитет на производство зависи от поръчките на клиентите