

О Б Я В А

до заинтересованите лица и общественост

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.)

"Петър Михайлов и Ко" ООД, представлявано от Петър Харалампиев Михайлов, със седалище и адрес на управление гр. София, Район „Оборище“ – Столична община, бул. „Евлоги Георгиев“ № 118, ЕИК 121378260

СЪОБЩАВА

на засегнатото население, че има инвестиционно предложение за

„Преустройство на склад в цех за ламиниране на плоскости от дървесни частици (MDF и ПДЧ)“ в УПИ V-239,240,725, кв.2, м. СПЗ „Слатина север“, район „Слатина“ гр.София

За контакти: инж. Емил Георгиев Тодоров, бул. „Стефан Стамболов“ № 30, ет. 2,

тел. 029833770

Писмени становища и мнения се приемат в РИОСВ, гр. София – 1618, бул. “Цар Борис III” № 136, ет. 10, e-mail: riosv@riew-sofia.org

Приложение:

1.Информация по чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС

*Обявява: 28.12.2017.
Съдържа: 12.01.2018.*

СО Район Слатина
бул. Шипченски проход 67
№ РС/17-ТД26-2302
от 21.12.2017
Справка: www.so-slatina.org
Потреб. код: НК1А008F80

Учл. Р. Тодоров
22.12.2017

ДО
Кмет на район „Слатина“ -
Столична община

УВЕДОМЛЕНИЕ

"Петър Михайлов и Ко" ООД, представлявано от Петър Харалампиев Михайлов,
със седалище и адрес на управление гр. София, Район „Оборище“ СО,
бул. „Евлоги Георгиев“ № 118, ЕИК 121378260

Лице за контакти /упълномощен представител/: инж. Емил Георгиев Тодоров,

Адрес за кореспонденция, телефон, факс, e-mail: гр. София, бул. „Стефан Стамболов“ № 30, ет.
2, тел. 029833770

На основание чл. 4, ал. 2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредба за ОВОС, ДВ, бр.25/ 2003г., изм. и доп.) Ви уведомяваме за нашето инвестиционно предложение:

„Преустройство на склад в цех за ламиниране на плоскости от дървесни частици (MDF и ПДЧ)“ с местонахождение: УПИ V-239,240,725, кв.2, м. СПЗ „Слатина север“, район „Слатина“ гр.София;

Моля за Вашето становище относно реализацията на инвестиционното предложение, предвид устройствената зона, в която попада територията, както и относно проявения обществен интерес към него.

Прилагам:

1. Информация по чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС;
2. Обява, с която да бъде информирано засегнатото население на територията на Вашата община.

Дата:15.12.2017г.

Уведомител:.....
PETAR MIHAYLOV & Co. Ltd.
СЛ. Михайлов
ПЕТЪР МИХАЙЛОВ И КО ООД
П. М.

Информация по чл. 4, ал. 3 от Наредбата за ОВОС

Възложител: *"Петър Михайлов и Ко" ООД, представлявано от Петър Харалампиев Михайлов , със седалище и адрес на управление гр. София, Район „Оборище“ – Столична община, бул. „Евлоги Георгиев“ № 118, ЕИК 121378260*

Пълен пощенски адрес: 100 София, бул. „Евлоги Георгиев“ № 118

Телефон, факс и ел. поща (e-mail): тел. 029833770; факс 029835481; e-mail: strstand@tradel.net

Управител или изпълнителен директор на фирмата възложител: Петър Харалампиев Михайлов

Лице за контакти: инж. Емил Георгиев Тодоров, бул. „Стефан Стамболов“ № 30, ет. 2;

Характеристика на инвестиционното предложение:

Резюме на предложението - Инвестиционното ни намерение е *преустройство на склад в цех за ламиниране на плоскости от дървестни частици (MDF и ПДЧ) в УПИ V-239, 240,725, кв.2, м.СПЗ „Слатина север“, район „Слатина“, гр.София.*

Обектът ще се помещава в съществуващо складово хале, което ще се реконструира като производствено. Складът, предмет на преустройството е ситуиран в югозападния край на УПИ V-239,240,725. Той представлява едноетажна сграда с габаритни размери в план 43/ 19,80 метра и е решена със стоманобетонова носеща конструкция от сглобяеми елементи – колони, греди и покривни двойно-Т панели. Ограждащите стени са от неносещи фасадни термопанели панели с пълнеж от 8 см минерална вата. Височината на сградата е 11.55 метра. Осигурени са нормално транспортно обслужване и необходимите пътища за противопожарни цели.

Проектът за преустройство запазва изцяло габаритите на складовата сграда както в хоризонтално, така и във вертикално направление. Тя разполага със седем конструктивни оси по шест метра всяка. Достъпът се осъществява през три секционни врати – две от тях по източната и една на северната фасади. Проектът предвижда обособяване в западната част на склада на нов затворен вътрешен обем в четири от общо седемте конструктивни оси със светли размери около 24 x 19.6 метра и светла височина 4.80 метра. Ще бъде изградена стоманена конструкция, стъпила директно върху съществуващата подова настилка от армиран шлайфан, филцов бетон. Хоризонталната носеща конструкция е също от стоманени греди, върху които се монтира трапецовидна ламарина и водоустойчив шперплат. Новооформената таванска плоча остава неизползваема, като е предвидена стълба за достъп и почистване.

Обектът ще представлява цех с две инсталации за ламиниране на плоскости за интериорни врати. Инсталациите за ламиниране ще се монтират в отопляемата част от халето. В неотопляемата част ще си организира буферен склад за 24 часов запас. Едната инсталация е съществуваща. Намира се в съседно хале и ще бъде демонтирана и преместена. Другата инсталация ще бъде новозакупена. Тя ще бъде подобна на съществуващата.

Инсталациите залепват ламиниращо фолио към горната повърхност на съответната плоскост. За залепване на втората повърхност плоскостта се обръща и подава отново от началото. Характерно за инсталациите е, че ламиниращото фолио и плоскостта напълно съвпадат по размер. Извършва се само един срез на фолиото от ролката за да съвпадне с дължината на плоскостта. Няма никакъв

отпадък на суровини. Инсталациите имат допълнителен модул за лепене на ламиниращо фолио върху профили (за каси на врати и т.н.)

Така заявено инвестиционното предложение не попада в обхвата на някоя от позициите на Приложение № 1 и 2 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС).

(посочва се характерът на инвестиционното предложение, в т.ч. дали е за ново инвестиционно предложение, и/или за разширение или изменение на производствената дейност съгласно приложение № 1 или приложение № 2 към Закона за опазване на околната среда (ЗООС))

1. **Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ; необходимост от други свързани с основния предмет спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища/улици, газопровод, електропроводи и др.); предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив:**

Производственият процес включва следните стъпки:

- *Транспорт на заготовките от съществуващ склад и буферно складиране в зоната на инсталациите.*

Извършва се със съществуващи кари високоповдигачи. Заготовките се вземат от съществуващия склад, транспортират се и заскладяват в буферния склад между оси 1 и 4 на халето. Буферният склад е за до 24-часов запас.

- *Подаване на плоскост в началото на линията*

Подаването на плоскост на първия ролков транспортър в началото на производствената линия се извършва ръчно от двама работника.

- *Обезпрашаване в специален модул*

Плоскостта пътува по ролковия транспортър и преминава през модула за обезпрашаване. Целта е да се отстрани праха, който е полепнал по плоскостта по време на транспорта. Модулът се състои от ролков транспортър за плоскостта и ротационни четки, които се въртят в посока обратна на движението на плоскостта. Четките се регулират по височина. Изчетканият прах се засмуква от вентилационна система с филтър.

- *Олепяване на плоскостта с топлостопяемо лепило.*

Олепяването се извършва в модул за нанасяне на лепилото върху плоскостта. Тя се състои от ролков транспортър, система валове за разпръскване на лепилото и аспирационна система. Нанася се топлостопяемо лепило върху горната страна на плоскостта. При нормална температура лепилото е твърдо, а когато се затопли става течено. Лепилото не отделя аерозоли и няма мирис. То се доставя в метални варели. Варелът се поставя на мястото си в системата. Върху него се монтира нагреваемата плоча, която прилича на капак, който плътно покрива лепилото чак до стената на варела. Когато системата се включи плочата нагрява и разтапя лепилото, което с помощта на помпа и маркучи се подава на ситема от затоплени валове за равномерно разпръскване върху плоскостта, която преминава под валовете. Цялото лепило от валовете се разнася върху плоскостите. След спиране на работата, валовете се почистват, като останалото лепило е в съвсем малко количество и се събира в малък контейнер. Преди поставянето на нов варел това количество се добавя към варела. Няма отпадъчно лепило. Тъй като модулът е отопляем, той е аспириран за отвеждане на изпаренията от околния въздух извън постройката.

- *Присъединяване на съответното покритие към плоскостта*

На този модул се извършва присъединяване на ламиниращото фолио към горната повърхност

на плоскостта. Модулът се състои от ролков транспортър, носач на ролката с ламиниращото фолио, устройство за поставяне на фолиото върху плоскостта и срязване фолиото по размера на плоскостта.

- *Притискане на покритието към плоскостта чрез система от валове.*

На този модул се извършва притискане на плоскостта с фолиото. Модулът се състои от ролков транспортър и система от валове, чрез които се постига притискането за отстраняване на евентуален въздух под фолиото и постигане на залепването.

- *Разтоварване на готовата ламинирана плоскост.*

На този модул ръчно се разтоварват ламинираните плоскости. Представява ролков транспортър.

- *Подреждане на стифове за транспортиране и буферно складиране.*

Ламинираните плоскости се подреждат на стифове върху подложки така, че да може да се транспортират с кари високоповдигач. Складира се в 24-часов буферен склад в неотопляемата част на халето.

- *Транспорт до съществуващ склад и складиране.*

Стифове с готови ламинирани плоскости се транспортират и заскладяват в съществуващ склад за готова продукция в друго хале.

Производителността на инсталациите е следната:

- Съществуваща инсталация - 200м²/час;
- Нова инсталация - 250м²/час
- Размерите на плоскостта - 2800 x 1300 x 18 мм
- Размери на пакета от плоскости - 2800 x 1300 x 540 мм
- Размери на рулото фолио - 1320мм, L=800 м
- Разход на топлостопяемо лепило - 50гр/м²

Обща мощност на инсталациите:

- Съществуваща инсталация - 43 kW
- Нова инсталация - 43.5 kW
- Консумация на сгъстен въздух:
- Съществуваща инсталация - 400 NI/min
- Нова инсталация - 400 NI/min
- Дебити на аспирациите:
- Съществуваща инсталация - 9200 м³/час;
- Нова инсталация - 9200 м³/час.

Проектът не предвижда изграждане на нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура. Не се предвиждат изкопни работи.

2. *Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни/разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон:*

Складът, предмет на преустройството, е въведен в експлоатация и е издадено Удостоверение за въвеждане в експлоатация № 37 / 26.02.2007г. за „Цех за производство и облицовка на профили и складова база к.к. 11,55м“ в УПИ V_{239, 240, 725}, кв.2, м.СПЗ „Слатина север“, район „Слатина“,

гр.София.

Съгласно чл. 137, ал.1, т. 5, буква „б“ от ЗУТ, строежът е *пета категория* - производствени сгради, инсталации, съоръжения, прилежаща инфраструктура и други с капацитет до 50 работни места и съоръженията към тях.

Компетентен орган за съгласуване и одобряване на инвестиционния проект, съответно издаването на разрешение за строеж ще се извърши от Главен архитект на район „Слатина“ – Столична община.

3. Местоположение:

(населено място, община, квартал, поземлен имот, като за линейни обекти се посочват засегнатите общини/райони/кметства, географски координати или правоъгълни проекционни UTM координати в 35 зона в БГС2005, собственост, близост до или засягане на елементи на Националната екологична мрежа (НЕМ), обекти, подлежащи на здравна защита, и територии за опазване на обектите на културното наследство, очаквано трансгранично въздействие, схема на нова или промяна на съществуваща пътна инфраструктура)

Складът, предмет на преустройство, в цех за ламиниране на плоскости от дървестни частици, е ситуиран в югозападния край на УПИ V-239,240,725, кв.2, м.СПЗ „Слатина север“, район „Слатина“, гр.София.

Имотът е собственост на „Петър Михайлов и Ко“ ООД, съгласно приложените документи за собственост: Нотариален акт № 94 том IV рег.№6040 дело №622/20.08.2003г. за покупко-продажба на недвижими имоти и Нотариален акт № 86 том I рег.№1330 дело №61/26.02.2004г. за покупко-продажба на недвижим имот.

Достъпът до имота се осъществява от ул. „Източна тангента“. Осигурени са нормално транспортно обслужване и необходимите пътища за противопожарни цели.

Имотът, предмет на инвестиционното предложение, не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, както и в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие – защитени зони от мрежата „Натура 2000“.

В близост на обекта няма засягане на защитени територии и територии за опазване на обектите на културното наследство; няма очаквано трансгранично въздействие; не се предвижда нова или промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

4. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

(включително предвидено водовземане за питейни, промишлени и други нужди – чрез обществено водоснабдяване (ВиК или друга мрежа) и/или от повърхностни води, и/или подземни води, необходими количества, съществуващи съоръжения или необходимост от изграждане на нови)

Вода за питейно – битови нужди се осигурява от уличен водопровод, въведен в експлоатация с Разрешение за ползване № ДК – 07 – 37 от 24.01.2005г. за строеж „Захранващ уличен водопровод ф200ПЕВС“, находящ се в УПИ V-239, кв.2 по плана на гр.София, м. СПЗ „Слатина – север“, гр.София по ул.“Товарна тангента“ от бул.“Христофор Колумб“ до С.В.О. на имота, район „Слатина“ – СО.

Формираните битово – фекални отпадъчни води се отвеждат към съществуваща площадкова канализация на територията на имота.

Захранването на обекта с електромощности е решено от съществуващ въведен в експлоатация трафопост, разположен в УПИ V – 239,240,725, кв.2, м. СПЗ „Слатина север“.

5. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Технологичният процес, ламиниране на плоскости от дървестни частици, не е свързан с отделянето на вредности, които биха довели до замърсяване на атмосферния въздух.

Временно емисионно натоварване с прах и шум ще има при изпълнение на строителните работи. Количеството му зависи от сезона, през който се извършват строителните работи, климатичните и метеорологичните фактори/вятър, валежи, температура, характеристика на земните частици/. Тези вредни емисии обаче са ограничени по време и количество и са характерни за всяко строителство.

6. Отпадъци, които се очаква да се генерират, и предвиждания за тяхното третиране:

На обекта ще се формират следните отпадъци:

- *Битови отпадъци* – персонала на съществуваща инсталация е наличен. Персоналът на новата инсталация е 6-8 човека, които ще генерират допълнителни битови отпадъци добавени към съществуващите; При експлоатацията ще се формират битови отпадъци-код 20 03 01 и такива с характер на битови, които ще се събират разделно в контейнери и съхраняват временно на съществуваща площадка в границите на имота. Ще се извозват на депо за ТБО по график на общината.
- *Строителни отпадъци по време на строителството* -
Съгласно *Наредбата за управление на строителни отпадъци*, приета с ПМС 277/05.11.2012 г. за инвестиционното намерение към инвестиционните проекти ще се изготви част „План за управление на строителните отпадъци (ПУСО)“, който ще включва:
 - Данни и описание на обекта, от който ще произхождат отпадъците. За тази цел ще бъде необходим детайлен проект;
 - Прогноза-изчисления за образуваните СО и степента на тяхното материално оползотворяване, по образец за резултатите от изчислението на прогнозата. Прогноза се подписва от проектант и консултант и се одобрява от възложителя;
 - Прогнозен план за вида и количествата на продуктите от оползотворени СО, които ще се влагат в строежа, също подписан от проектант, консултант и възложител;
 - Мерки, които строителят трябва да съблюдава при изпълнението за предотвратяване на отпадъци, подготовка за повторна употреба, рециклиране или отправяне към пунктове за рециклиране, оползотворяване в обратни насипи, евентуално обезвреждане и т.н.
 - След като е налице одобрен ПУСО, в процеса на договаряне за възлагане на СМР, възложителят определя отговорно лице за изпълнение на плана за управление на строителните отпадъци.
 - Предвидено е в наредбата (чл. 6, т. 2) задължение на възложителя да предвиди в договора отговорности на/за участниците в строително-инвестиционния процес за спазване на изискванията за изпълнение на целите за рециклиране и оползотворяване на СО и за влагане на рециклирани строителни материали и/или оползотворяване на СО в обратни насипи.

В НУСОВРСМ (чл. 8) е записано задължение на възложителя по чл. 160 ЗУТ да изготвят транспортни дневници с информация за лицата, които извършват транспортиране на СО и лицата, на които се предават СО в процеса на СМР и премахването. Възложителите на СМР са задължени (чл. 9) след завършване да изготвят отчет за изпълнение на ПУСО по образец.

Реконструкцията на склада ще се осъществи с предварително подготвени монтажни елементи. Елементите стъпват направо върху стоманобетоновата настилка и няма изкопни работи.

При осъществяване на строителните дейности за преустройството на склада в цех за ламиниране на плоскости от дървестни частици няма да се формират временно смесени строителни отпадъци от земни маси, почви, камъни и др.- код 17 05 04, 17 05 06, както и : 17 01 01-бетон, 17 01 02-тухли, 17 01 03- керемиди, керамични изделия, фаянсови плочки, 17 01 07-смеси от бетон, тухли, керемиди, плочки, различни от упоменатите в 17 00 06, 17 02 01-дървесен материал, 17 02 02-стъкло и др.

- *Производствени отпадъци*

Тъй като ламиниращото фолио и плоскостта напълно съвпадат по размер не се генерират производствени отпадъци. Остатъчното лепило при почистването на валците след работа е в минимално количество, събира се в контейнер, прибавя се към новото лепило и отново се използва.

- *Опасни отпадъци – няма такива*

Употребяваните суровини и материали са нетоксични. Прилаганата технология не е свързана с употреба на токсични методи и се свежда до механични операции – транспортиране, обезпрашаване, олепиляване, притискане на покритието към плоскостта, разтоварване, подреждане и буферно складиране.

7. *Отпадъчни води:*

(очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречистителна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгревна яма и др.)

Очакват се битови отпадъчни води, които ще заустват в съществуващата площадкова канализация на имота.

8. *Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:*

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Разглежданото производство не попада в обхвата на Глава 7, Раздел I на Закона за опазване на околната среда и на Наредба за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях, транспониращи изискванията на Директива 2012/18/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 4 юли 2012 година относно контрола на опасностите от големи аварии, които включват опасни вещества, за изменение и последваща отмяна на Директива 96/82/ЕО на Съвета.

Количествата на употребяваните и съхранявани опасни вещества не надвишават количествата, посочени в приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 от ЗООС, следователно не е приложимо класифицирането на производството като такова с нисък или висок рисков потенциал.

На площадката не се изисква употребата на химични вещества. Поради тази причина на площадката не се предвижда съхраняването на такива.